

INRENA

REPUBLICA DEL PERU
MINISTERIO DE AGRICULTURA



**INSTITUTO NACIONAL DE RECURSOS NATURALES
INRENA**

**DIRECCION GENERAL DE ESTUDIOS Y PROYECTOS
DE RECURSOS NATURALES**

MEMORIA DESCRIPTIVA FINAL

**REHABILITACION Y EQUIPAMIENTO DE
POZOS TUBULARES EN EL DEPARTAMENTO
DE PUNO**

5866

POZO N° 02 SECTOR ICHU



EP 10
15 P
2

Lima, Junio de 1998



3332
Biblioteca

MFN 5482

E
P10
ISP2
2

MINISTERIO DE AGRICULTURA

INSTITUTO NACIONAL DE RECURSOS NATURALES

-INRENA-

PERSONAL DIRECTIVO

Ing. Miguel Ventura Napa : Jefe del INRENA
Ing. David Gaspar Velásquez : Director General de Estudios y
Proyectos de Recursos Naturales
Ing. Justo Salcedo Baquerizo : Director de Gestión de Proyectos

PERSONAL PARTICIPANTE

Bach. Enrique Medina Martínez : Residente de Obra
Bach. Eduardo Sanabria Quispe : Profesional Especialista
Bach. Carlos Ascue Contreras : Profesional Especialista
Sr. Jorge Espinoza Silva : Coordinador Administrativo

BRIGADA DE REHABILITACION

Segundo Montalván Pasache : Maestro de Obra
Jorge Chávez Cruz : Maestro de Obra
Marco Aponte Valdiviezo : Maestro de Obra
Rodimiro Samillán Muñoz : Técnico en Rehabilitación
Pedro Quispe Quispe : Técnico en Rehabilitación
Fausto Quispe Condori : Técnico en Rehabilitación
Juan Carta Mamani : Técnico en Mecánica
Gregorio Quispe Mamani : Albañil

INDICE

	Pág.
1.0 INTRODUCCION	1
1.1 Antecedentes	1
1.2 Objetivos	1
1.3 Ubicación	1
2.0 REHABILITACION DEL POZO	1
2.1 Actividades	1
A. <i>Traslado Local de los Equipos de Limpieza y Bombeo</i>	1
B. <i>Limpieza y Recuperación de Fondo</i>	3
C. <i>Prueba de Verticalidad y Alineamiento</i>	4
D. <i>Desarrollo del Pozo por Inyección de Aire Comprimido</i>	4
E. <i>Suministro y Aplicación de Aditivos Químicos Defloculantes</i>	5
F. <i>Aplicación de Grava Seleccionada</i>	5
G. <i>Prueba de Rendimiento</i>	5
3.0 EQUIPAMIENTO DE POZOS	6
3.1 Actividades	6
A. <i>Selección de Equipo de Bombeo para el Pozo</i>	6
B. <i>Trabajos previos a la Instalación</i>	6
C. <i>Inspección de la Base o Cimiento</i>	7
D. <i>Equipo y Herramientas Necesarias Utilizados para la Instalación</i>	7
E. <i>Preparación de las Partes de la Bomba</i>	8
F. <i>Montaje de la Bomba</i>	8
G. <i>Instalación del Tubo de Sección del Pozo</i>	8
H. <i>Instalación del Conjunto de Tazones</i>	8
I. <i>Instalación del Tubo de Columna</i>	9

J.	<i>Montaje del Cabezal de Descarga</i>	10
K.	<i>Puesta en Marcha de la Bomba</i>	11
	▪ <i>Ajuste de la Luz</i>	
	▪ <i>Pre Lubricación</i>	
	▪ <i>Inspección de la Operación</i>	
	▪ <i>Puesta en Marcha</i>	

4.0 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES 12

4.1 Conclusiones 12

4.2 Recomendaciones 12

ANEXOS

I Vistas fotográficas

II Valorización de la rehabilitación y equipamiento

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



REHABILITACION Y EQUIPAMIENTO DE POZO TUBULAR N° 02 DEL SECTOR ICHU-PROVINCIA PUNO

1.0 INTRODUCCION

1.1 Antecedentes

El INRENA a través de la Dirección General de Estudios y Proyectos tiene el encargo de realizar la rehabilitación y equipamiento de pozos tubulares en las provincia de Lampa, San Román y Puno, para prevenir la sequía que se presentara a consecuencia del fenómeno del Niño.

1.2 Objetivo

El presente documento tiene como objetivo la formulación del expediente técnico para la rehabilitación y equipamiento del pozo tubular N° 02 del sector Ichu el cual se encontraba sellado y con caseta de protección deteriorada.

1.3 Ubicación

El pozo rehabilitado pertenece al sector de Ichu, se encuentra ubicado en el Distrito, Provincia y Departamento de Puno. Ver figura N° 01.

2.0 REHABILITACION DEL POZO

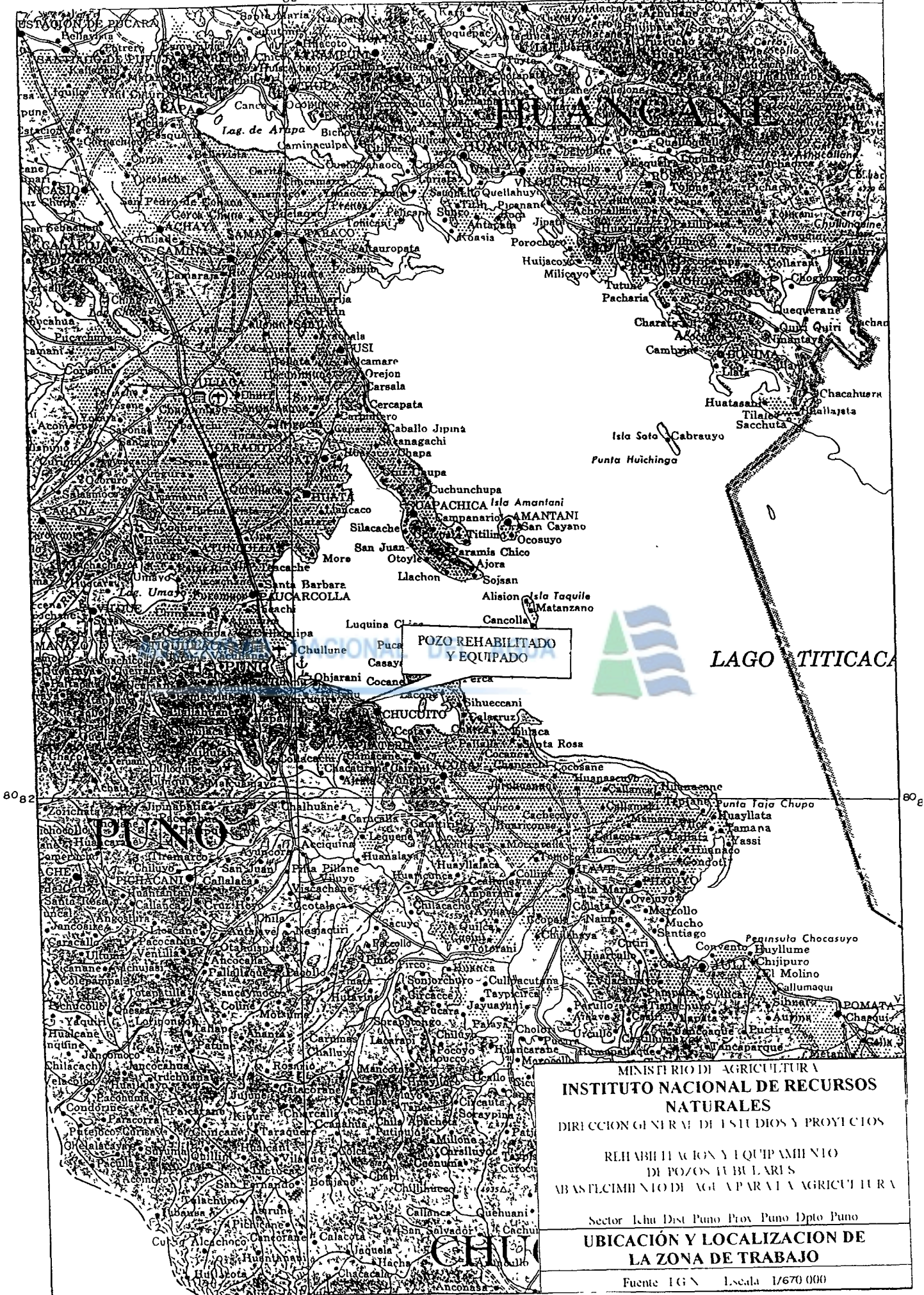
El pozo tubular N°02 fue rehabilitado y equipado en coordinación con los Administradores Técnicos de Distrito de Riego y los respectivos Comités de Regantes, siendo acondicionadas 5 hectáreas para la producción agropecuaria.

2.1 Actividades

Las actividades que se llevaron acabo son las que se describen a continuación:

A. *Traslado local del equipo de limpieza y bombeo*

Esta actividad es de rutina que se ejecutó con los equipos mecánicos, comprende el traslado de los equipos de rehabilitación en una primera etapa y luego el traslado del equipo de bombeo de prueba después de que



POZO REHABILITADO Y EQUIPADO



LAGO TITICACA

MINISTERIO DE AGRICULTURA
 INSTITUTO NACIONAL DE RECURSOS NATURALES
 DIRECCION GENERAL DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

REHABILITACION Y EQUIPAMIENTO DE POZOS SUBTERRANEOS ABASTECIMIENTO DE AGUA PARA LA AGRICULTURA

Sector Ichu Dist Puno Prov Puno Dpto Puno
UBICACION Y LOCALIZACION DE LA ZONA DE TRABAJO

Fuente I G N Escala 1/670 000



se ha rehabilitado el pozo; en total se efectuó dos viajes para trasladar el equipo a la obra.

B. Limpieza y recuperación de fondo

Se procedió a limpiar y recuperar el fondo inicial que fue de 44 m., del pozo en mención, con máquina compresora, empleando un buen juicio y experiencia para no atentar contra el estado de conservación en que se encuentra el pozo.

El trabajo realizado en la limpieza y recuperación de fondo con aire comprimido fueron ejecutados iniciando la operación con tuberías sumergidas en el agua del pozo.

Para la ejecución de esta actividad se requirió de un equipo compuesto por:

- Una máquina compresora de fabricación belga "Atlas Copco XA – 175 "

Características del Motor:

Tipo : FGL 913, 84 KW 2300 rpm
DIN/ZISO 3046-IFN

Serie : 8506733

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



Características del Compresor:

Tipo : OTSK – 07
Serie : ATA – 0186918
PAR – N1613218982

Capacidad :
Presión de trabajo : 7 kg/cm²

- Un equipo de inyección de aire comprimido compuesto por:
 - Tubería de descarga (Rango 127 mm. de Ø)
 - Tubería inyectora (Rango 1" de Ø)
 - Herramientas de izaje
 - Herramientas menores

Iniciada la operación; las tuberías de han ido haciendo descender a medida que el agua expulsada por la tubería de descarga se halle libre de sólidos en suspensión. En forma simultánea se realizaron mediciones tanto en la profundidad de avance como del nivel dinámico, a fin de ir incrementando la presión de trabajo del compresor, la cual varió de 4 a 7 Kg/cm² continuándose hasta llegar al fondo del pozo, donde se mantenía la inyección cuando menos por una hora consecutiva.

Este trabajo se consideró terminado cuando se llegó a la profundidad de entubado del pozo que es de 50.20 m.

C. Prueba de verticalidad y alineamiento

Se verificó la verticalidad y alineamiento en toda la longitud del entubado siguiendo las especificaciones técnicas. No se estableció marcadas desviaciones y/o desalineamientos y/o roturas de fundas que imposibiliten el libre descenso de la bomba.

D. Desarrollo del pozo por inyección de aire comprimido

Con los resultados de verticalidad y alineamiento favorables se procedió a realizar el desarrollo del pozo, con el objeto de estabilizar la formación acuífera productora del pozo, específicamente la "zona filtrante", y a su vez mejorar la productividad del pozo.

Se realizó la agitación del pozo por medio de inyección de aire comprimido para lo cual se utilizó la compresora en mención de capacidad 9 metros cúbicos por minuto y una presión de 7 kg/cm².

Por medio de mangueras de alta presión y conexiones de seguridad adecuadas, el tanque regulador del compresor estuvo conectado a dos tuberías de 1" pulgada de diámetro respectivamente, los cuales se han hecho descender una por el interior de la tubería de descarga, en posición de bombeo y la otra entre la tubería y la columna filtrante del pozo, en posición de desarrollo.

Se inició inyectando aire desde el nivel superior del entubado filtrante, descendiendo en forma progresiva, la columna de desarrollo, hasta el nivel inferior del filtro.

La presión de trabajo varió entre 4 a 7 kg/cm², inyectándose en periodos de 5 a 15 minutos de duración, por 10 a 20 minutos de extracción del material producto del desarrollo.

Asimismo, en cada nivel de trabajo se realizó la recirculación de agua, actividad que permite mejorar las condiciones de permeabilidad vertical del acuífero.

Esta actividad se realizó en un término medio un lapso de una a dos hora de desarrollo por cada metro de columna productora.

A medida que se realizó el desarrollo del pozo, se añadió periódicamente grava en el espacio anular, según se iba requiriendo en esta actividad hasta que el pozo esté convenientemente desarrollado.

Se dio por concluido el desarrollo del pozo por bombeo cuando al terminar la última etapa y provocado posteriormente cambios bruscos de caudal, incluyendo en el bombeo, el agua no acusó turbidez

E. Suministro y aplicación de aditivos químicos defloculantes

Con inyección de aire permanente comprimido de dos niveles de inyección, se adicionaron aditivos químicos (tripolifosfato de sodio y ethoxil) para desalojar los óxidos y arcillas impregnadas en la columna del pozo y en la zona filtrante.

Se utilizó dos inyectores con presiones de 4 a 5 kg/cm², a fin de recrear recirculación y agitación permanente e intensiva en el interior del correspondiente pozo.

Se adicionó el aditivo químico (tripolifosfato de sodio) en cantidad de 50 kg., al pozo, que se continuó con esta activación por un tiempo no menor de dos horas.

Se dejó de inyectar aire comprimido a fin de conseguir que la escoria y sedimentos se asienten en el fondo del pozo.

Se procedió el desalojo de los sedimentos mediante bombeos de extracción por un lapso de dos a tres horas.

F. Aplicación de grava seleccionada

Se vertió grava seleccionada alrededor del pozo en la medida que fue necesario durante la realización de los trabajos de recuperación de fondo, desarrollo, así como en la prueba de rendimiento.

La operación se realizó por medio de palas manuales en forma lenta. La colocación se efectuó a un ritmo tal que se tuvo la seguridad de que la grava iba descendiendo por el espacio anular sin formar puentes u obstrucciones que alteren la continuidad del pre-filtro.

La colocación de grava se continuó hasta colmar completamente el espacio anular, arrasándolo a la superficie del terreno, en torno a la tubería de revestimiento del pozo.

BIBLIOTECA

9982

El suministro se planificó de tal forma que no falte grava en la operación de colocación y que adicionalmente quedó una cantidad sobrante del orden 02 a 04 m³, para abastecer los consumos subsecuentes del pozo.

G. Prueba de Rendimiento

No se determinó la prueba de rendimiento para este pozo por razones de que la tubería forro es de 6" de Ø y es de PVC, lo que impide el montaje del equipo de prueba de bombeo.

3.0 EQUIPAMIENTO DE POZOS

La bomba de turbina de eje vertical es de fabricación norteamericana y el motor diesel de fabricación china. Quedan comprendidas los trabajos de acarreo del equipo desde el almacén (INIA-PUNO) y su posterior descarga en el sitio de la instalación.

La instalación del mismo se realizó siguiendo las instrucciones establecida en los catálogos de instalación proporcionados por el fabricante,

3.1 Actividades

A. Selección de equipo de bombeo para el pozo

Esta actividad se realizó de acuerdo a los resultados de una semi-prueba de bombeo llevado a cabo con la compresora cuyo caudal aproximado es de 5 lt/s después de ser rehabilitado.

La información técnica para la selección del equipo es la siguiente:

Diseño técnico del pozo.
Verticalidad y alineamiento del pozo.
Condiciones de descarga del pozo.

De acuerdo a esta información técnica se seleccionó el equipo de bombeo siguiente:

Motor Diesel de fabricación china de 40 kw, Modelo 2135N, Serie 902737
Bomba de Turbina de Eje Vertical, Marca "Perllees" de 3" de Ø.

B. Trabajos previos a la instalación

Antes de la instalación se inspeccionó en primer lugar el diámetro interior que es de 6" de Ø y la profundidad del pozo que es de 50.20 m. para ver si

sus dimensiones son adecuadas a las partes de la bomba que se instalaron en su interior.

C. Inspección de la base o cimiento

La base fue construido a base de concreto (175 Kg/cm²), que ofrece apoyo rígido y permanente a todo el área de los elementos que soporten la bomba llena de agua, y lo suficientemente rígido para que resista y evite cualquier vibración.

Lo cimientos de concreto están a nivel y contruidos sobre terrenos firmes, se colocaron pernos de anclaje en algunos casos del tamaño especificado y no fueron fijados hasta haber encontrado la posición correcta del cabezal de engranajes.

D. Equipo y herramientas necesarios utilizados para la instalación

El equipo para el montaje y desmontaje de la bomba es:

- Un trípode de 6m de altura
- Un tecla de cadena de 5 Tn.
- Pasadores en U con su respectivo pin.
- Un par de estrobos.

En cuanto a herramientas se necesitaron:

- Dos llaves inglesas de 500 a 600 mm.
- Dos llaves de cadena 1200 mm.
- Una llave para los estabilizadores o separadores.
- Piezas para nivelación como cuñas o calzas.
- Pernos y tuercas de cimentación, cuando se necesite.
- Dos juegos de abrazaderas.
- Cepillos de fierras para limpiar roscas.
- Herramientas de mecánico.
- Dos vigas de madera
- Un cable de acero
- Pasta para proteger las conexiones con rosca.



La pasta se aplicó a todas las conexiones con rosca sin excepción.

Quando se desarmó y armó el cuerpo de la bomba (impulsores y tazones) fue necesario un empujador de cuñas cónicas y un tapón hueco con su respectivo perno para poder fijar el eje.

E. Preparación de las partes de la bomba

Luego de haber revisado todas las partes y elementos de la bomba de acuerdo a la lista de embarque se procedió a limpiar los extremos de la tubería y superficies roscadas.

Los anillos y protectores y los estabilizadores o separadores, fueron desenroscados y luego de limpiar su superficie fueron enroscados sin ajustarlos. Se tuvo cuidado durante la limpieza de no poner en contacto las bocinas de caucho con lubricantes, inspeccionando cuidadosamente las superficies y reparando lo que haya sufrido daño herrumbroso o mohoso.

Se limpió el moho o herrumbe de los ejes de transmisión, acoplamientos y tramos de columnas de bomba, asimismo las partes roscadas y las superficies terminales de los tazones y ejes se limpiaron con kerosene, en algunos casos que no salía con esto se utilizó lija o esmeril de grano fino, el cual se efectuó con mucho cuidado.

F. Montaje de la bomba

La bomba se instaló a un sistema de tubería de descarga y sea accesible para su inspección periódica. Antes de instalar la bomba se limpió todos los residuos y materiales sueltos del pozo.

G. Instalación del tubo de succión del pozo

El conjunto fue levantado cuidadosamente por medio del estrobo, hasta que el tubo esté conectado sobre la abertura de la base. Luego se bajó el tubo con la canastilla fijada dentro del pozo hasta que las abrazaderas descansen sobre el cemento.

Las abrazaderas se colocaron aproximadamente a unas 10" de la extremidad libre del tubo de succión y se dejó descansar sobre el cemento.

H. Instalación del conjunto de tazones

Al sacar el conjunto de tazones o cuerpos de bomba de su embalaje, se tubo la precaución de no doblar el eje. Se giró el eje de la bomba para tener la seguridad de que tanto el eje como los impulsores giren libremente.

La instalación del conjunto de tazones se realizó de la siguiente manera:

- Primero se colocaron las abrazaderas sobre el conjunto de tazones. a vez colocadas las abrazaderas se levantó el conjunto hasta que quede directamente encima del tubo de succión con la llave de cadena, cerciorándose que la conexión quede bien ajustada. Hecho esto se levantó ligeramente el conjunto y se soltó las abrazaderas que sostenían al tubo de succión para luego bajar cuidadosamente el conjunto de tazones dentro del pozo.
- Después que se bajaron los tazones dentro del pozo se fijaron las abrazaderas cerca del extremo superior del conjunto para sostener toda la unidad hasta que descansen sobre la base o cimiento. Siempre se tuvo cuidado de que el estrobo no roce con el eje de la bomba.
- Se impidió la entrada de material extraño en el cuerpo o en la columna de la bomba, se utilizó en el cuerpo o en la columna de la bomba una placa o algo similar para cubrir la parte superior de las piezas instaladas. Esta placa se sacó al instalar la pieza siguiente.

I. **Instalación del tubo de columna**

La instalación del tubo de columna o columna de bomba es como sigue:

El eje de transmisión, que está insertado en la sección inferior del tubo de columna tiene 3.0 m de longitud. Este eje sobresale aproximadamente unos 30 cm del tubo.

Con una soga de $\frac{1}{2}$ " a $\frac{3}{4}$ " se hace dos amarres sencillos (nudos-cocheras) uno alrededor del eje de transmisión y otro alrededor del tubo de columna del eje de transmisión y otro alrededor del tubo de columnas. Se sostiene el extremo del cabo tirante en todo momento para evitar que el eje se resbale. Las abrazaderas se colocan en el tubo de columnas justamente debajo del acoplamiento

Se fija el estrobo a la abrazadera del tubo de columna y se levanta con el gancho hasta que el extremo inferior del tubo quede centrado sobre el conjunto de tazones, baje lentamente el tubo de columna y el eje de transmisión hasta que este último se puede acoplar al eje de la bomba, entonces quítese el protector de roscas luego, quite la soga del eje de transmisión, se pone un poco de aceite a las roscas para poder acoplarlo al eje de la bomba, después se ajusta tanto el cople como los ejes, usando para esto llaves inglesas.

Se retira la soga del tubo de columna y se procede a bajarlos dando vuelta el tubo de columna para procederlo acoplarlo el conjunto de

tazones. Para esto se utiliza las llaves cadenas lubricando previamente las roscas después de haberlas limpiado con una escobilla de fierro, para luego poner un poco de mezcla en las partes roscadas de los tubos que se van unir.

Hecho esto, se levanta un poco el tubo de columna y el conjunto de tazones quitando las abrazaderas de estos últimos. Entonces ahora se puede bajar el tubo de columna y el conjunto de tazones hasta que las abrazaderas del tubo de columna descansen sobre su apoyo. Una vez concluido esta parte del trabajo, se coloca un estabilizador en el tubo de columna inferior. El estabilizador debe ir en la parte superior de éste, instalándose con su respectiva llave para evitar posibles torceduras de los ejes.

Después de esto ya se puede sacar el estabilizador (araña) comprobando si el eje de transmisión está o no en el centro del tubo de columna y una vez que se encuentra en el centro se enrosca el estabilizador en el cople del tubo de columna y se ajusta con llave de soporte.

Con el mismo método y el mismo orden se monta las demás columnas y el eje de transmisión hasta que el conjunto de la bomba haya bajado a la profundidad apropiada del pozo. Luego se conecta el eje superior de la bomba al eje de transmisión.

Posteriormente se desmonta la brida de admisión de agua de la linterna y después de limpiarla, se enrosca el tramo superior de la columna de la bomba. Esta columna tiene una longitud de 3.0 m.. Después se monta el conjunto con otros tramos de la columna de la manera anteriormente descrita.

J. *Montaje del cabezal de descarga*

Por medio de un estrobo se levantó el cabezal de descarga o linterna en posición encima de la columna. Después de levantar la linterna, se lleva hasta el centro del pozo, haciendo coincidir con el eje del cabezal y se bajó lentamente para que el eje cabecero pase por el agujero, la caja y la brida de admisión por medio de cuatro pernos de anclaje.

Se colocó la empaquetadura ajustándolo sobre la base.

Se levanta un poco la linterna de la bomba y se saca las abrazaderas de los tramos de columna; después se limpia las superficies de la base y los agujeros de anclaje para recién proceder asentar la linterna o cabezal de anclaje de descarga de la bomba.

Cuando la linterna bajó hasta tomar contacto con la superficie de la base superior del cimiento y la linterna, una vez nivelado se procedió a colocar el hormigón en los agujeros de anclaje, y después, cuando seca el hormigón se puede ajustar las tuercas.

K. Puesta en marcha de la bomba

- Ajuste de la luz

Terminado el montaje de la bomba, se ajusta a una presión en que los impulsores no ejercen presión sobre la superficie inclinada de la parte superior de los tazones, presión axial que también afecta al eje de transmisión, para que los impulsores no rocen con la superficie del tazón durante el funcionamiento de la bomba.

Este trabajo de ajuste del campo o luz axial se llevó a cabo por medio de la tuerca de ajuste o tuerca tensora, el procedimiento es como sigue:

- Después de retirar la cubierta de protección, se afloja los tornillos o seguros de fijación y la tuerca tensora de modo que el eje pueda moverse libremente de arriba hacia abajo.
- Luego se gira con la mano el disco de transmisión desde el punto en que no se mueve hasta que **empiece** suavemente a girar. Esto indica que los impulsores se han separado de los tazones. La posición en que el eje empieza a girar es llamada posición de ajuste o arranque.

- Prelubricación

Antes de ponerse en funcionamiento la bomba, se abre el paso de una llave que permite la lubricación del eje con el cobertor, que es el elemento de contacto propenso a que se deteriore por el sobrecalentamiento debido a la fricción que se producen en la parte superior del eje

- Inspección de la operación

Antes de la operación se inspecciona si el cabezal de descarga o linterna de la bomba está conectada adecuadamente, si el campo o luz axial es correcto, si los tornillos de fijación de la tuerca están bien ajustados, si el eje ha sido prelubricado, si la prensa de estopa está perfectamente ajustado y lubricado y si el equipo ha sido bien instalado.

Asimismo, el disco de transmisión se acciona suavemente con la mano para comprobar si gira libremente o si está demasiado ajustado.

Igualmente se corrobora si no hay fenómeno de obstrucción, si el mecanismo o trinquete de no retroceso del cabezal de engranajes funcione adecuadamente. Todo esto se ha tratado con detalle.

- **Puesta en Marcha**

Luego de efectuar estos chequeos se arranca el motor y se mantiene a baja velocidad por algunos minutos para observar su estado de funcionamiento. Estando todo normal se aumenta la velocidad poco a poco hasta que alcance su velocidad normal de funcionamiento, y poder acoplarlo al embrague para transmitir el movimiento del motor a la bomba.

Para apagar el motor primero se disminuye su velocidad al mínimo y luego se desembraga para dejar de transmitir el movimiento a la bomba, y luego se apaga cerrando la llave de paso de petróleo.

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



4.0 **CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES**

4.1 **Conclusiones**

El pozo rehabilitado presenta las siguientes características:

- Profundidad alcanzada : 50.20 m
- Nivel Estático : 0.00 m
- Diámetro y espesor del entubado : 6"x 1/8" de PVC

4.2 **Recomendaciones**

Teniendo en cuenta la tubería de forro no se realizó la prueba de rendimiento debido a que el diámetro de la bomba es de 8" y de la tubería de forro es de 6".

Se instaló su misma bomba con un motor diesel de 40 Hp.

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA

ANEXOS



ANEXO I
AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



VISTAS FOTOGRAFICAS



FOTO N° 01 Se aprecia el estado de la caseta antes de la rehabilitación.

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA

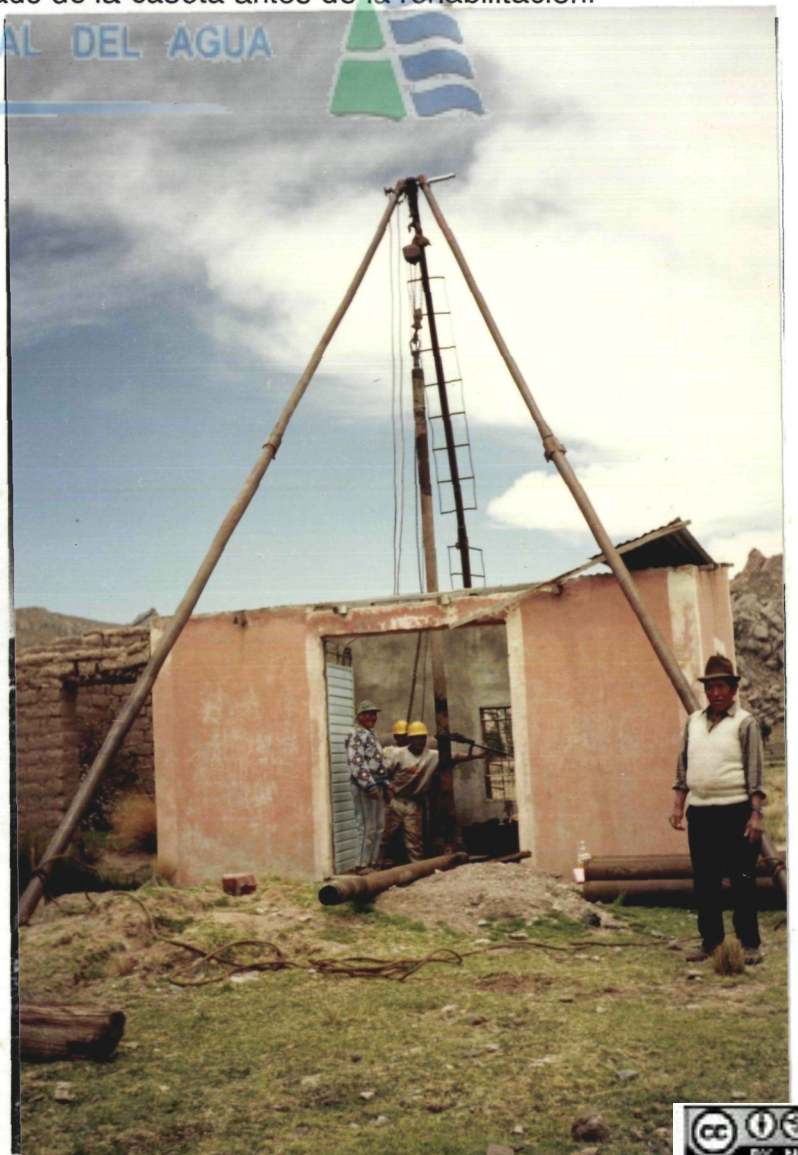


FOTO N° 02 Instalación de la línea de eductoras.



FOTO N° 03 Acto de inauguración del motor de 40 HP.

AUTORIZADO
AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



SECRETARÍA DE AGUAS Y ENERGÍA

BOGOTÁ, D. C.

VALORIZACION DE REHABILITACION DEL POZO TUBULAR N° 2 DEL SECTOR ICHU
DEPARTAMENTO DE PUNO
 (En Nuevos Soles)
CONVENIO INRENA/MINAG - 1997

PARTIDA	DESCRIPCION	METRADOS		COSTOS (S/.)	
		UNIDAD	CANTIDAD	UNITARIOS	PARCIAL
1,00	CAMPAMENTO	Global	0	1500,00	0,00
2,00	TRANSPORTE DE EQUIPO DE LIMPIEZA Y DESARROLLO	Pozo	1	819,62	819,62
3,00	ACONDICIONAMIENTO DEL TERRENO ALREDEDOR DEL POZO	Pozo	1	256,92	256,92
4,00	DESMONTAJE Y MONTAJE DEL EQUIPO EXISTENTE	Pozo	1	246,88	246,88
5,00	LIMPIEZA Y RECUPERACION DE FONDO	Hora	15	82,90	1243,50
6,00	DESARROLLO DEL POZO	Hora	16,5	75,98	1253,67
7,00	APLICACION DE ADITIVOS QUIMICOS	Kilo	50	20,59	1029,50
8,00	SUMINISTRO Y APLICACION DE GRAVA SELECCIONADA	m3	4	304,66	1218,64
9,00	PRUEBA DE BOMBEO A CAUDAL VARIABLE	Hora	0	36,38	0,00
10,00	MUESTREO Y ANALISIS FISICO-QUIMICO	Muestra	1	51,15	51,15
COSTO DIRECTO					6119,88
GASTOS GENERALES (10%)					611,99
TOTAL GENERAL					6731,87

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



VALORIZACION DE EQUIPAMIENTO DEL POZO TUBULAR N° 2 DEL SECTOR ICHU
DEPARTAMENTO DE PUNO
 (En Nuevos Soles)
CONVENIO INRENA/MINAG - 1997

PARTIDA	DESCRIPCION	METRADOS		COSTOS (S/.)	
		UNIDAD	CANTIDAD	UNITARIOS	PARCIAL
1,00	AJUSTE Y ACONDICIONAMIENTO DE EQUIPO	EQUIPO	1	1651,02	1651,02
2,00	TRASLADO LOCAL DEL EQUIPO DE BOMBEO	POZO	1	891,18	891,18
3,00	EQUIPAMIENTO	POZO	1	612,02	612,02
4,00	PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO	POZO	1	533,80	533,80
5,00	ADECUACION DE TERRENO Y BASES	POZO	1	1859,61	1859,61
6,00	IMPLEMENTACION CON CASETA DE PROTECCION	CASETA	1	2486,90	2486,90
COSTO DIRECTO					8034,53
GASTOS GENERALES (10%)					803,45
TOTAL GENERAL					8837,98



03352

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA

