

REPUBLICA DEL PERU
MINISTERIO DE AGRICULTURA



**INSTITUTO NACIONAL DE RECURSOS NATURALES
INRENA**

**DIRECCION GENERAL DE ESTUDIOS Y PROYECTOS
DE RECURSOS NATURALES**

MEMORIA DESCRIPTIVA FINAL

***REHABILITACION Y EQUIPAMIENTO DE
POZOS TUBULARES EN EL DEPARTAMENTO
DE PUNO***

POZO N° 24 SECTOR TACAMANI



EP10
I5P
24

Lima, Junio de 1998



AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



INSTITUTO VENEZOLANO DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS
NATURALES - INIVIC
BIBLIOTECA

Procedencia

Ingreso: **9997**

Fecha: _____



MFN 5278

E
P10
ISP
2.4

MINISTERIO DE AGRICULTURA
INSTITUTO NACIONAL DE RECURSOS NATURALES

-INRENA-

PERSONAL DIRECTIVO

- Ing. Miguel Ventura Napa : Jefe del INRENA
- Ing. David Gaspar Velásquez : Director General de Estudios y Proyectos de Recursos Naturales
- Ing. Justo Salcedo Baquerizo : Director de Gestión de Proyectos

PERSONAL PARTICIPANTE

- Bach. Enrique Medina Martinez : Residente de Obra
- Bach. Eduardo Sanabria Quispe : Profesional Especialista
- Bach. Carlos Ascue Contreras : Profesional Especialista
- Sr. Jorge Espinoza Silva : Coordinador Administrativo

BRIGADA DE REHABILITACION

- Segundo montalván pasache : Maestro de Obra
- Jorge Chávez Cruz : Maestro de Obra
- Marco Aponte valdiviezo : Maestro de Obra
- Rodimiro Samillán Muñoz : Técnico en Rehabilitación
- Pedro Quispe Quispe : Técnico en Rehabilitación
- Fausto Quispe Condori : Técnico en Rehabilitación
- Juan Carta Mamani : Técnico en Mecánica
- Gregorio Quispe Mamani : Albañil

INDICE

	Pág.
1.0 INTRODUCCION	1
1.1 Antecedentes	1
1.2 Objetivos	1
1.3 Ubicación	1
2.0 REHABILITACION DEL POZO	1
2.1 Actividades	1
A. <i>Traslado Local de los Equipos de Limpieza y Bombeo</i>	1
B. <i>Limpieza y Recuperacion de Fondo</i>	3
C. <i>Prueba de Verticalidad y Alineamiento</i>	4
D. <i>Desarrollo del Pozo por Inyección de Aire Comprimido</i>	4
E. <i>Suministro y Aplicación de Aditivos Químicos Defloculantes</i>	5
F. <i>Aplicación de Grava Seleccionada</i>	5
G. <i>Prueba de Rendimiento</i>	6
3.0 EQUIPAMIENTO DE POZOS	6
4.0 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	7
4.1 Conclusiones	7
4.2 Recomendaciones	7
 ANEXO	
I Valorización de la rehabilitación	

REHABILITACION Y EQUIPAMIENTO DE POZO TUBULAR N° 24 DEL SECTOR TACAMANI-SAN ROMAN

1.0 INTRODUCCION

1.1 Antecedentes

El INRENA a través de la Dirección General de Estudios y Proyectos tiene el encargo de realizar la rehabilitación y equipamiento de pozos tubulares en las provincias de Lampa, San Román y Puno, para prevenir la sequía que se presentara a consecuencia del fenómeno del Niño.

1.2 Objetivo

El presente documento tiene como objetivo la formulación del expediente técnico para la rehabilitación y equipamiento del pozo tubular N°24 del sector Tacamani el cual se encontraba sellado y sin caseta de protección.

1.3 Ubicación

El pozo rehabilitado pertenece al sector de Rancho, se encuentra ubicado en el Distrito de Juliaca, Provincia de San Román, Departamento de Puno. Ver figura N° 01.

2.0 REHABILITACION DEL POZO

El pozo tubular N°24 fue rehabilitado y equipado en coordinación con los Administradores Técnicos de Distrito de Riego y los respectivos Comités de Regantes, teniendo la posibilidad de acondicionar 6 hectáreas para la producción agropecuaria.

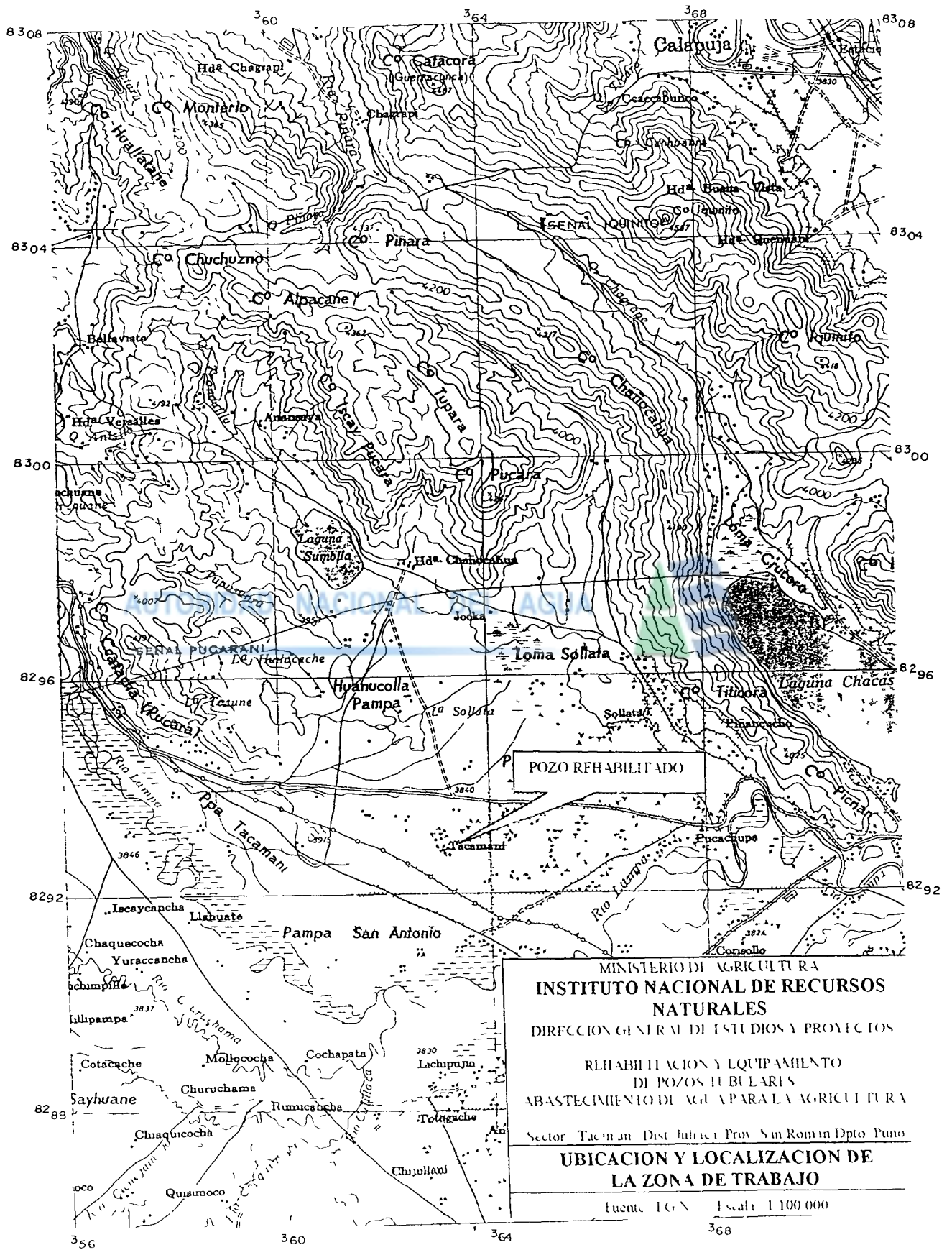
2.1 Actividades

Las actividades que se llevaron a cabo son las que se describen a continuación:

A. *Traslado local del equipo de limpieza y bombeo*

Esta actividad es de rutina que se ejecutó con los equipos mecánicos, comprende el traslado de los equipos de rehabilitación en

Fig 1



una primera etapa y luego el traslado del equipo de bombeo de prueba después de que se ha rehabilitado el pozo; en total se efectuó dos viajes para trasladar el equipo a la obra.

B. Limpieza y recuperación de fondo

Se procedió a limpiar y recuperar el fondo inicial que fue de 34.30 m., del pozo en mención, con máquina compresora, empleando un buen juicio y experiencia para no atentar contra el estado de conservación en que se encuentra el pozo.

El trabajo realizado en la limpieza y recuperación de fondo con aire comprimido fueron ejecutados iniciando la operación con tuberías sumergidas en el agua del pozo.

Para la ejecución de esta actividad se requirió de un equipo compuesto por:

- Una máquina compresora de fabricación belga “Atlas Copco XA – 175 “

Características del Motor:

Tipo : FGL 913, 84 KW 2300 rpm
DIN/ZISO 3046-IFN
Serie : 8506733



Características del Compresor:

Tipo : OTSK – 07
Serie : ATA – 0186918
PAR – N1613218982

Capacidad :
Presión de trabajo : 7 kg/cm²

- Un equipo de inyección de aire comprimido compuesto por:

Tubería de descarga (Rango 127 mm. de Ø)

Tubería inyectora (Rango 1” de Ø)

Herramientas de izaje

Herramientas menores

Iniciada la operación; las tuberías de han ido haciendo descender a medida que el agua expulsada por la tubería de descarga se halle libre de sólidos en suspensión. En forma simultánea se realizaron mediciones tanto en la profundidad de avance como del nivel dinámico, a fin de ir incrementando la presión de trabajo del compresor, la cual varió de 4 a 7 Kg/cm² continuándose

hasta llegar al fondo del pozo, donde se mantenía la inyección cuando menos por una hora consecutiva.

Este trabajo se consideró terminado cuando se llegó a la profundidad de entubado del pozo que es de 35.20 m.

C. Prueba de verticalidad y alineamiento

Se verificó la verticalidad y alineamiento en toda la longitud del entubado siguiendo las especificaciones técnicas. No se estableció marcadas desviaciones y/o desalineamientos y/o roturas de fundas que imposibiliten el libre descenso de la bomba.

D. Desarrollo del pozo por inyección de aire comprimido

Con los resultados de verticalidad y alineamiento favorables se procedió a realizar el desarrollo del pozo, con el objeto de estabilizar la formación acuífera productora del pozo, específicamente la “zona filtrante”, y a su vez mejorar la productividad del pozo.

Se realizó la agitación del pozo por medio de inyección de aire comprimido para lo cual se utilizó la compresora en mención de capacidad 9 metros cúbicos por minuto y una presión de 7 kg/cm².

Por medio de mangueras de alta presión y conexiones de seguridad adecuadas, el tanque regulador del compresor estuvo conectado a dos tuberías de 1” pulgada de diámetro respectivamente, los cuales se han hecho descender una por el interior de la tubería de descarga, en posición de bombeo y la otra entre la tubería y la columna filtrante del pozo, en posición de desarrollo.

Se inició inyectando aire desde el nivel superior del entubado filtrante, descendiendo en forma progresiva, la columna de desarrollo, hasta el nivel inferior del filtro.

La presión de trabajo varió entre 4 a 7 kg/cm², inyectándose en periodos de 5 a 15 minutos de duración, por 10 a 20 minutos de extracción del material producto del desarrollo.

Asimismo, en cada nivel de trabajo se realizó la recirculación de agua, actividad que permite mejorar las condiciones de permeabilidad vertical del acuífero.

Esta actividad se realizó en un término medio un lapso de una a dos hora de desarrollo por cada metro de columna productora.

A medida que se realizó el desarrollo del pozo, se añadió periódicamente grava en el espacio anular, según se iba requiriendo en esta actividad hasta que el pozo esté convenientemente desarrollado.

Se dio por concluido el desarrollo del pozo por bombeo cuando al terminar la última etapa y provocado posteriormente cambios bruscos de caudal, incluyendo en el bombeo, el agua no acusó turbidez

E. Suministro y aplicación de aditivos químicos defloculantes

Con inyección de aire permanente comprimido de dos niveles de inyección, se adicionaron aditivos químicos (tripolifosfato de sodio y ethoxil) para desalojar los óxidos y arcillas impregnadas en la columna del pozo y en la zona filtrante.

Se utilizó dos inyectores con presiones de 4 a 5 kg/cm², a fin de recrear recirculación y agitación permanente e intensiva en el interior del correspondiente pozo.

Se adicionó el aditivo químico (tripolifosfato de sodio) en cantidad de 50 kg., al pozo, que se continuo con esta activación por un tiempo no menor de dos horas.

Se dejó de inyectar aire comprimido a fin de conseguir que la escoria y sedimentos se asienten en el fondo del pozo.

Se procedió el desalojo de los sedimentos mediante bombes de extracción por un lapso de dos a tres horas.

Aplicación de grava seleccionada

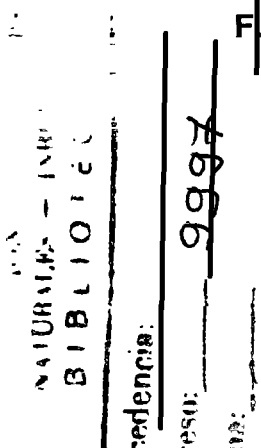
Se vertió grava seleccionada alrededor del pozo en la medida que fue necesario durante la realización de los trabajos de recuperación de fondo, desarrollo, así como en la prueba de rendimiento.

La operación se realizó por medio de palas manuales en forma lenta. La colocación se efectuó a un ritmo tal que se tuvo la seguridad de que la grava iba descendiendo por el espacio anular sin formar puentes u obstrucciones que alteren la continuidad del pre-filtro.

La colocación de grava se continuó hasta colmar completamente el espacio anular, arrasándolo a la superficie del terreno, en torno a la tubería de revestimiento del pozo.

El suministro se planificó de tal forma que no falte grava en la operación de colocación y que adicionalmente quedó una cantidad

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



sóbrante del orden 02 a 04 m³, para abastecer los consumos subsecuentes del pozo.

G. Prueba de Rendimiento

En esta actividad se determinó una prueba similar a la prueba de rendimiento resultando un caudal óptimo de 6 l/s, mediante el equipo de compresora.

Para tal efecto se midió los descensos del nivel de agua en función del tiempo transcurrido.

Para realizar la prueba se instaló una tubería eductora de 127 mm de Ø, capaz de arrojar 15 l/s por medio del aire comprimido que se inyecta a través de una tubería de 1" de Ø, capaz de crear una altura dinámica entre 10 y 40 m. La operación se llevó a cabo sin interrupciones hasta que el nivel dinámico se estabilice. Las características del equipo compresor es la misma que se utilizó en la rehabilitación del pozo.

El aforamiento se realizó con una cuba de capacidad de 110 litros, que permitió medir una buena medida del caudal.

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA

Para medir el nivel de agua en el pozo se utilizó una sonda eléctrica de 100 m. Para introducir el cable de la sonda eléctrica se instaló una tubería galvanizada con diámetro mínimo de una 1" acoplada exteriormente a la columna de la tubería eductora. La longitud de ésta tubería de medición es suficiente para que su extremo inferior quede a un (1) metro del final de la tubería eductora

En la instalación de dicha prueba se impidió la recirculación de las aguas, las cuales fueron descargadas a una distancia prudencial.

3.0 EQUIPAMIENTO DE POZOS

El equipamiento para este pozo no se llevó a cabo debido a sus antecedentes y corroboración de su bajo caudal de explotación, además a que la disponibilidad de equipos de bombeo a instalarse son de mayor capacidad, y no cumplen con los aspectos técnicos para la selección de éstos.

4.0 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1 Conclusiones

El pozo rehabilitado presenta las siguientes características:

- Profundidad alcanzada : 35.20 m
- Nivel Estático : 1.83 m
- Diámetro y espesor del entubado : 15" x 1/4"

El caudal se ha determinado en forma aproximada mediante el equipo de aire comprimido debido a las características del pozo (poca recarga), obteniéndose:

- Caudal (Aproximado) : 6 l/s
- Nivel dinámico (Aproximado) : 20,00 m

4.2 Recomendaciones

Por el bajo rendimiento del pozo ($Q < 15$ l/s) se debe equipar con bombas manuales o con molinos de viento que tienen una capacidad menor a 15 l/s.

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA



AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA

ANEXOS



AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA

ANEXO I



VALORIZACION DE LA REHABILITACION

VALORIZACION DE REHABILITACION DEL POZO TUBULAR N° 24 DEL SECTOR TACAMANI
DEPARTAMENTO DE PUNO
 (En Nuevos Soles)
CONVENIO INRENA/MINAG - 1997

PARTIDA	DESCRIPCION	METRADOS		COSTOS (S/.)	
		UNIDAD	CANTIDAD	NITARIOS	PARCIAL
1,00	CAMPAMENTO	Global	0	1500,00	0,00
2,00	TRANSPORTE DE EQUIPO DE LIMPIEZA Y DESARROLLO	Pozo	1	819,62	819,62
3,00	ACONDICIONAMIENTO DEL TERRENO ALREDEDOR DEL POZO	Pozo	1	256,92	256,92
4,00	DESMONTAJE Y MONTAJE DEL EQUIPO EXISTENTE	Pozo	0	246,88	0,00
5,00	LIMPIEZA Y RECUPERACION DE FONDO	Hora	7	82,90	580,30
6,00	DESARROLLO DEL POZO	Hora	12	75,98	911,76
7,00	APLICACION DE ADITIVOS QUIMICOS	Kilo	50	20,59	1029,50
8,00	SUMINISTRO Y APLICACION DE GRAVA SELECCIONADA	m3	4	304,66	1218,64
9,00	PRUEBA DE BOMBEO A CAUDAL VARIABLE	Hora	0	36,38	0,00
10,00	MUESTREO Y ANALISIS FISICO-QUIMICO	Muestra	0	51,15	0,00
				COSTO DIRECTO	4816,74
				GASTOS GENERALES (10%)	481,67
				TOTAL GENERAL	5298,41



03335

2109

AUTORIDAD NACIONAL DEL AGUA

